



Syntegon verpackt den Geschmack Schottlands.

Sir Boyd Tunnock ist bekannt für seinen Humor und für die Herstellung der beliebtesten Karamellwaffelkekse Großbritanniens. Der Vorsitzende und CEO des schottischen Familienunternehmens Tunnock's hat hohe Ansprüche sowohl an die Herstellung als auch an die Verpackung seiner Produkte. Um exzellente Produktqualität zu garantieren, vertraut Sir Boyd Tunnock seit 50 Jahren auf Anlagen von Syntegon. Aufgrund steigender Nachfrage benötigte Tunnock'seine neue Verpackungslinie.

HERAUSFORDERUNG

Um die wachsende Nachfrage nach seinen Caramel Wafer Biscuits bedienen zu können, entschied sich Tunnock's in eine zusätzliche Produktionslinie zu investieren. Ziel war es, die Leistung und Flexibilität im Vergleich zu den bestehenden Anlagen zu steigern. Darüber hinaus sollte die neue Anlage kompakt,einfach zu bedienen, zu reinigen und zu warten sein, um so schnelle Umrüstungen zu erzielen. Syntegon lieferte neben der Verpackungslinie auch ein umfassendes Servicepaket.

PROJEKT

Syntegon Packaging Technology lieferte ein flexibles Verpackungssystem. Zwei FIT Zuführmodule, basierend auf moderner Linearmotortechnik, ermöglicheneinen schnellen und kontinuierlichen Produktfluss zur HCM Schlauchbeutelmaschine. Formatwechsel sind nun auf Knopfdruck möglich. Die Produktmitnehmer des FIT gruppieren die erstver-

packten Kekse kontinuierlich zu Multipacks mit je vier, fünf, sechs oder acht Produkten. Die Folie wird um die Produkte gefaltet und anschließend längs und quer gesiegelt. Ein automatischer Folienspleißer ermöglicht einen schnellen und sicheren Rollenwechsel. Die Multipacks werden anschließend in zwei Bahnen dem TTMC Sammelpacker zugeführt. Die Maschine zeichnet sich durch ihre hohe Produkt- und Formatflexibilität aus. Dank des werkzeuglosen Formatwechsel-Konzepts ist der TTMC einfach zu bedienen und innerhalb weniger Minuten wieder betriebsbereit. Tunnock's beschloss, die Installation der neuen Linie mit einem zusätzlichen Schulungspaket abzuschließen. In einer Maschinenschulung aus Theorie und Praxis lernten die Mitarbeiter von Tunnock's, die neuen Anlagen zu warten und einzustellen. Neben der Schulung bietet Syntegon auch vor Ort Unterstützung durch sein britisches Servicezentrum in Derby.



„Wir kennen das Geschäft des jeweils anderen seit mehr als 25 Jahren. Das ist ein großer Vorteil und führt zu einer offenen und vertrauensvollen geschäftlichen und persönlichen Beziehung.“

Sir Boyd Tunnock, CEO Thomas Tunnock Ltd.

SOLUTION

Das System, bestehend aus einem Speicher, zwei horizontalen Schlauchbeutelmaschinen mit intelligenter Zuführung sowie einem Sammelpacker, bietet maximale Prozesssicherheit und garantiert zudem höchste Zuverlässigkeit bei der Produktion. Dank der kompakten Bauweise der FIT-Zuführung konnte die Stellfläche der neuen Verpackungslinie im Vergleich zum bestehenden Equipment um vier Meter verkürzt werden. „Die neue Syntegon Verpackungslinie ist sehr kompakt. Sie spart wertvolle Stellfläche und erzielt hervorragende Ergebnisse bei maximaler Effizienz und Flexibilität“, sagt Stuart Loudon, Projektleiter bei Tunnock's. „Die Maschinen sind einfach zu bedienen, leicht zu reinigen und zu warten, wodurch wir einen kontinuierlichen Produktionsfluss.“

VORTEILE

- Hohe Leistung dank konstantem Produktfluss
- Schnelle und werkzeuglose Formatwechsel
- Sehr kompakte Bauweise
- Kurze Stillstandzeiten
- Effiziente Schulung der Mitarbeiter

SYNTEGON PACKAGING TECHNOLOGY

Industriestrasse 8,
8222 Beringen, Schweiz

www.syntegon.com